



## SPRIČEVALO CERTIFICATE

V skladu z izvedenim certificiranjem proizvajalca za izvedbo varjenja na cisternah, zamenjivih cisternah, cistern zabojnikov, zamenjivih teles cistern s kovinsko posodo, baterijskih vagonov in večprekatinih zabojnikov za pline (MEGC) v skladu z RID 2023, točka 6.8.2.1.23.

*Relative to certification for manufacturer's qualification for performing welding operations on tank wagons, demountable tanks, tank-containers and tank swap bodies, battery wagons and multiple element gas containers (MEGC) in according to RID 2023, Point 6.8.2.1.23.*

Podeli  
Award to



Podjetje / The company:

SŽ-Vleka in tehnika d.o.o.

in njegov varilni obrat na lokaciji:

*(naslov obrata, ki izvaja varilska dela)*

*and its welding manufacturer in:*

*(Location site - postal address of welding manufacturer)*

Sekcija za vzdrževanje Ptuj, Osojnikova cesta 6, 2250 Ptuj

je certificiran in sposoben izvajati varilska dela po RID 2023, točka 6.8.2.1.23  
*is certified to perform welding according to RID 2023, Point 6.8.2.1.23*

Spričevalo / Certificate No.:

Q Techna/RID/008/4/14

Presojevalec / Auditor:

Andrej Weiss

Veljavno do / Valid until:

12.06.2029

Naslednja presoja do: / Next surveillance until:

12.06.2027

Izdano v Ljubljani / Issued in Ljubljana on:

28.05.2026



Institut za  
zagotavljanje in kontrolo  
kakovosti d.o.o.

Cvetkova ulica 27, 1000 Ljubljana

.....  
mag. Ambrož Rožman, univ. dipl. ing., IWE  
Predstavnik certifikacijskega organa / Certification body representative

**DODATEK K CERTIFIKATU:**  
*ANNEX TO CERTIFICATE:*

**Področje uporabe:**

**Novogradnja železniških vozil in elementov klase CL 1 brez projektiranja  
Vzdrževanje železniških vozil in njihovih elementov**

*Field of application:*

*Manufacturing of railway vehicles and components quality level CL 1 without design  
Maintenance of railway vehicles and components*

**Podjetje / The company:**

**SŽ-Vleka in tehnika d.o.o.**

**in njegov varilni obrat na lokaciji:**

**Sekcija za vzdrževanje Ptuj, Osojnikova cesta 6, 2250 Ptuj**

*(naslov obrata ki izvaja varilska dela)*

*and its welding manufacturer in:*

*(Location site - postal address of welding manufacturer)*

**Obseg certifikacije / Scope of certification:**

<b>Varilni proces po</b> <i>Welding process according to</i> <b>EN ISO 4063</b>	<b>Material skupine po</b> <i>Material group according to</i> <b>CEN ISO / TR 15608</b>	<b>Dimenzija / Dimension</b> <b>[mm]</b>	<b>Opombe / Remarks</b>
111 (E)	1.2	5-20 mm FW	a= 3,75-7,5 mm
111 (E), 135 (MAG)	1.2	3-20 mm BW; 5-20 mm FW	/
111 (E)	1.2	8-15 mm osnovni material	t nav=1-2 mm
111 (E), 135 (MAG)	1.1/X120Mn12	3-20 mm FW	a= 4,5-9,0 mm (MAG)
135 (MAG)	1.2	6,4-12 mm osnovni material	1,0-2,0 mm navar
135 (MAG)	W.Nr. 1.3401/GJS-400-18LT	t <sub>1</sub> =3-8 mm, t <sub>2</sub> =10-40 mm	/
131 (MIG)	1.2/X120Mn12	t <sub>1</sub> =3-8 mm, t <sub>2</sub> =10-40 mm	a= 2,25-4,5 mm
131 (MIG)	23.1	3-10 BW	/
131 (MIG)	23.1	3-12 FW	a= 6,0-12,0 mm
141 (TIG)	8.1	2,0-2,6 BW; 2-4 FW	/

**Odgovorni varilni koordinator / Responsible welding coordinator:**

**g. / Mr.: Robert Petrovič, IWT**

**rojen / born: xx.xx.1983**

**Prvi namestnik odgovornega varilnega koordinatorja / 1st deputy to responsible welding coordinator:**

**g. / Mr.: Robert STRNAD, IWE (zunanji/external)**

**rojen / born: xx.xx.1977**

**Nadaljnji namestniki / Others deputies:**

**g. / Mr.: /**

**rojen / born: /**

**Opombe/Razširitve / Remarks/Extensions:**