

VITraž

Interni informator **SŽ – VIT** | SŽ – Vleka in tehnika

Letnik 14 | številka 1 | maj 2025



Stran 2

Poslovni rezultat 2024

VIT razširil področje certificiranja VPI

Stran 3

Kontrolna presoja sistema vodenja po SIST EN ISO 14001:2015 v Centru Ljubljana

Recertifikacijska presoja po ISO 9001:2015

Stran 4

Parno lokomotivo za postajo v Novi Gorici obnovili naši mojstri

Stran 5

Novosti iz Sekcije za vzdrževanje Dobova

Stran 6

Kombinirano merilo za kolesne dvojice

Stran 7

Nova delavnica za pregled in kontrolo ležajev kolesnih dvojic

Stran 8

Kurenti obiskali Ljubljano

Stran 9

TVD v pokoj pospremil dva sodelavca

Stran 10

Poškodbe pri delu 2024

Poslovni rezultat 2024

Besedilo: *Marko Vode*

Družba SŽ – VIT, d. o. o., je poslovno leto 2024 zaključila uspešno. Kljub zahtevnemu poslovnemu okolju nam je uspelo povečati prihodke za dobrih 12 milijonov evrov. Družba je tako leta 2024 ustvarila poslovne prihodke v višini 145.672 tisoč evrov in poslovne odhodke v višini 144.205 tisoč evrov. Tako je dosegla pozitiven rezultat iz poslovanja v višini 1.447 tisoč evrov in izkazala čisti poslovni izid v višini 232

tisoč evrov.

V novo opremo in posodobitve kapacitet smo v letu 2024 vložili 3.257 tisoč EUR, od tega 1.568 tisoč EUR v izgradnjo in obnovo objektov ter 1.515 tisoč EUR v proizvodno opremo. Število zaposlenih na dan 31. 12. 2024 je bilo 1.928.

Poslovno leto 2024 smo kljub zahtevnemu poslovnemu okolju uspešno

zaključili. Osebe vleke je bilo v celoti angažirano, prav tako pregledniki. Delavnice so bile polno zasedene, kar se nadaljuje tudi v letošnjem letu. Družba SŽ – VIT bo v prvi vrsti nudila vse potrebne podporne storitve družbam znotraj skupine SŽ, hkrati pa bo nadaljevala z zagotavljanjem zanesljivih in kakovostnih storitev ter širitvijo svoje prisotnosti v širšem evropskem prostoru.

VIT razširil področje certificiranja VPI

Besedilo: *Helena Hostnik Simončič*

SŽ – VIT je na področju vzdrževanja železniških vozil dosegel nov uspeh, saj smo konec lanskega leta uspešno opravili presoje po VPI na deloviščih za vzdrževanje tovornih vagonov, ki do sedaj še niso bila certificirana. To so delavnice v Divači, Kopru, Zalogu in na Teznem. Novo certificirane delavnice so se pridružile delavnicam na Ptuju in v Dobovi, ki so certificirane delavnice VPI že več kot 15 let.

Presoje novih lokacij so potekale v novembru lanskega leta, certificiranje pa obsega tekoča popravila tovornih vagonov. Poleg novih lokacij je nekoliko prej potekalo tudi certificiranje za tekoča popravila vagonov delavnice na Ptuju, ki je bila do takrat certificirana samo za vzdrževanje kolesnih dvojic.

Delavnice, ki še niso imele certifikata VPI za tekoča popravila tovornih vagonov, so dobile nekaj nove opreme,

vzdrževalci pa so morali opraviti izobraževanja na temo vzdrževanja po VPI.

Biti delavnica, certificirana po VPI za naše podjetje zelo veliko pomeni, saj nam je prav to omogočilo vstop na tuje trge pred leti. Večina naših kupcev je namreč članov združenja in njihovi tovorni vagoni se vzdržujejo po skupnih navodilih VPI-EMG (VPI European Maintenance Guide).



Kontrolna presoja sistema vodenja po SIST EN ISO 14001:2015 v Centru Ljubljana

Besedilo: [Ladislav Vesel in mag. Franko Godina](#)

V Centru Ljubljana je bila 14. 11. 2024 izvedena prva kontrolna presoja sistema vodenja po SIST EN ISO 14001:2015 za certifikacijsko obdobje 2024–2026. Presojo je izvedla certifikacijska družba BUREAU VERITAS, opravljeno delo pa spada v segment kontrol, verifikiranja in kontrole izdelka, opreme ali sistema v skladu s standardi ali določenimi merili.

Na opravljeni presoji je presojevalec pregledal dokumentacijo, sistem vodenja evidenc, spoštovanje predpisov in smernic. Opravljene so bile naslednje aktivnosti presojevalca:

- Ali se sistem vodenja izvaja v skladu z navodili in smernicami standarda?
- Ali so bile sugestije in zahteve podane s strani presojevalca na predhodni presoji spoštovane in vpeljane v sistem?
- Ali se v sklopu vodenja kakovosti izpolnjujejo in spoštujejo zakonske zahteve?
- Določitev področij, kjer so možne izboljšave sistema vodenja kakovosti.

V sklopu presojanih vidikov onesnaževanja pa je presojevalec obravnaval:

- ravnanje z odpadki in njihova obdelava,
- upravljanje in vzdrževanje opreme, ki vsebuje fluorirane toplogredne pline ali ozonu škodljive snovi,
- odvajanje tehnološke odpadne vode preko čistilne naprave v sistem javne kanalizacije,
- raba vode za tehnološke namene,
- upravljanje in vzdrževanje skladišč nevarnih tekočin in raba nevarnih pripravkov.

Ob pregledu dokumentacije in vodenih zakonsko predpisanih evidenc ter po ogledu same proizvodnje je presojevalec pohvalil napredek Centra Ljubljana pri obvladovanju okolja in na koncu podal naslednje ugotovitve:

- sistem ravnanja z okoljem v Centru Ljubljana se izvaja skladno s sistemom SRO skupine SŽ,
- v sklopu sistema vodenja se ustrezno izpolnjuje veljavne zakonske in druge zahteve, ki urejajo področje sistema ravnanja z okoljem.



Recertifikacijska presoja po ISO 9001:2015

Besedilo: [Igor Debevec](#)

V novembru 2024 je bila v naši družbi izvedena že IX. recertifikacijska presoja sistema vodenja kakovosti po standardu ISO 9001:2015. Presojevalska ekipa Bureau Veritas med presoji vseh lokacij ni odkrila nikakršnih neskladnosti.

Visoko zavedanje pomembnosti dejavnosti za varnost v

železniškem prometu in dobro delovanje sistema vodenja kakovosti, ki se dopolnjuje skladno z novimi zahtevami, ki jih narekuje širitev poslovanja in vse večje zahteve odjemalcev in izvajanja aktivnosti za rast konkurenčnosti organizacije, sta pripomogla, da je naša družba pridobila certifikat ISO 9001:2015 za naslednja tri leta.

Parno lokomotivo za postajo v Novi Gorici obnovili naši mojstri

Besedilo: [mag. Franko Godina in Armando Orel](#)

Fotografiji: [mag. Franko Godina in Armando Orel](#)

V Novi Gorici so zadnjega dne januarja 2025 slovesno odprli prenovljeno železniško postajo, ki jo sedaj krasi tudi parna lokomotiva vrste JŽ118005. Parno lepotico so na delovišču v Novi Gorici obnovili naši mojstri vzdrževalci iz Sekcije za vzdrževanje Divača.

Premik, kot se za železniške eksponate spodobi, smo opravili z drugo lokomotivo, in sicer s premikalno lokomotivo vrste 642, potem pa sta parno lokomotivo na mesto razstave postavili dve avtodvigali. Ta pomemben dogodek, ki se je odvil brez posebnosti, se je zgodil 4. februarja.

Obnova lokomotive JŽ118005 se je izvajala v delavnici v Novi Gorici, na našem delovišču, ki spada pod Sekcijo za vzdrževanje Divača. V Novi Gorici sicer vzdržujemo pretežno potniške motorne garniture in dizelske lokomotive, vendar pa je bila v času Jugoslavije na tem mestu delavnica, kjer se je vzdrževalo lokomotive in vagone. Tokratno obnovo so izvedli delavci iz Sekcije za vzdrževanje Divača, delo pa se je izvajalo v Novi Gorici, ker je bilo tako lažje zaradi organizacije in stroškov, povezanih s transportom lokomotive v Divačo.



Gre za parno lokomotivo izdelano leta 1922 – NAPOLI – lokomotiva je bila namenjena za vleko vlakov na progi Sežana–Jesenice, torej izdelana in namenjena je bila za vleko vlakov na gorskih progah.

Obseg obnove je bil velik, saj je bilo potrebno obnoviti čisto vse zunanje dele,

nekateri tudi zamenjati in privariti drugo pločevino, obnovljeno je vse, razen kotla in parnega sistema. Obnovo je financiral Železniški muzej.

Lokomotiva se izredno lepo poda v okolico železniške postaje in upamo, da bo obiskovalcem in potnikom pogled nanjo polepšal potovanje z vlakom.

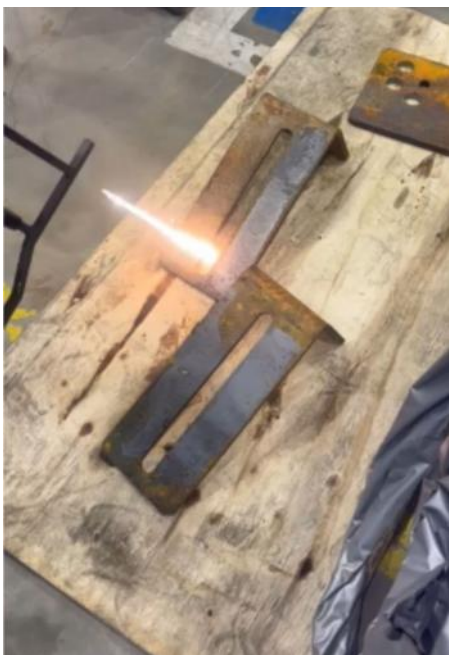


Novosti iz Sekcije za vzdrževanje Dobova

Besedilo in fotografije: *David Ločičnik*

Laserski čistilnik

Za potrebe čiščenja notranjosti cistern pred varjenjem in čiščenja radialnih prehodov kolesnih dvojic smo v Dobovi nabavili laserski čistilnik. Aparat s svetlobno energijo v kombinaciji s fizikalnimi in kemijskimi reakcijami zlahka odstranjuje rje, barvo, mastno umazanijo ali kakšno drugo kontaminacijo. Največja pridobitev takšnega načina čiščenja pa je ta, da sama površina materiala, ki ga čistimo, pri tem absorbira izjemno malo energije. To pomeni, da material pri čiščenju ni poškodovan.



Obnova pisarn in toaletnih prostorov

Vsako leto se trudimo, da v upravni stavbi prenovimo kakšen prostor in tako postopoma posodobimo celotno lokacijo Sekcije za vzdrževanje Dobova. Tokrat sta na vrsto prišli dve pisarni ter sanitarije. Z obnovo se je precej izboljšalo ugodje tako naših zaposlenih kot tudi gostov.

komprimiranim zrakom cca. 800 metrov zračnih vodov, je bil star sušilnik zraka, ki se je pokvaril, zato je bila nujno potreba zamenjava. Glede na meritve vlage v komprimiranem sistemu se je vlaga zmanjšala za več kot 80 %, kar je precej boljše od pričakovanega. Pričakujemo, da se bo s tem tudi zmanjšala možnost okvare na pnevmatskih orodjih, ki se uporabljajo v proizvodnji.

Nov sušilnik zraka

Pri kompresorski postaji, ki oskrbuje s

Nov laser za razrez pločevine

V Sekciji za vzdrževanje Dobova smo nabavili tudi nov laser za razrez pločevine, s katerim smo zamenjali star stroj, ki je deloval še na principu sledenja načrta. Nov stroj deluje na principu CNC-tehnologije in je voden s CAD-programsko opremo. Omogoča razrez črnih pločevin do debeline 40 mm, nerjavnih pločevin do debeline 20 mm in aluminijastih pločevin do debeline 20 mm. Za razrez potrebuje kisik oziroma dušik. Miza za razrez je dimenzij 2 x 6 metrov, kar nam omogoča razrez precej večjih delov kot do sedaj. Gre za izjemno pomembno pridobitev Centra Dobova, saj smo s tem strojem precej pridobili na hitrosti izdelave večine rezervnih delov, ki jih izdelujemo sami.



Kombinirano merilo za kolesne dvojice

Besedilo: [Zoran Vesenjāk](#)

Fotografija: [Helena Hostnik Simončič](#)

V Službi za TVD smo se lani odločili, da na podlagi priporočil AVV pristopimo k nabavi kombiniranega pripomočka za OVKN TVD. S kombiniranim pripomočkom izvajamo vizualni pregled mer na kolesu vagona. Izvaja se kontrola višine sledilnega venca, njegove debeline, qr-mera, vbočenost tekalne površine, navaljanje. Dodali smo še merilni trak za preverjanje širine kolesnega obroča/monobloka ter indikacijo za merjenje 1 mm globine (napak na osi kolesa ali na tekalni površini).

Celotna priprava od merilnega lista do same izvedbe je potekala v delavnici na Ptuju v sodelovanju z vodjo Sekcije za vzdrževanje Ptuj Andrejem Arnugo, ki je poskrbel za koordinacijo izvedbe, in najbolj zaslužnima glede same

priprave in izdelave na laserskem rezalniku ter kasneje na postopku graviranja, Rokom Čehom in Jožijem Vidovičem.

Da smo izpopolnili kombinirani pripomoček do faze izdelave, je bilo vloženega veliko truda in priprav. Zato se zahvaljujem delavnici na Ptuju z vodjo Službe za vzdrževanje mag. Janezom Vidovičem, vodji Sekcije za vzdrževanje Ptuj Andreju Arnugi, Roku Čehu, Jožiju Vidoviču in pomočniku direktorja Vladimirju Bezjaku, da je odobril izdelavo pripomočka za zaposlene OVKN TVD. Z veseljem lahko povemo, da smo kombinirani pripomoček že predali v uporabo na teren in odzivi so odlični.



Nova delavnica za pregled in kontrolo ležajev kolesnih dvojic

Besedilo in fotografija: *Andrej Arnuga*

V sklopu prizadevanj za optimizacijo delovnih procesov pri obnovi kolesnih dvojic železniških vozil smo uspešno zaključili izgradnjo nove delavnice za pregled in kontrolo valjčnih ležajev. S tem pomembnim korakom smo izboljšali logistiko in povečali kakovost celotnega procesa sestave kolesnih dvojic.

Nova delavnica je strateško umeščena med pralnimi stroji za ležaje in delovnim mestom za sestavo kolesnih dvojic, kar omogoča neposreden tok delovnega procesa brez nepotrebnega transporta ležajev po delavnici. Ta rešitev bistveno skrajšuje čas manipulacije in zmanjšuje tveganje za kontaminacijo ali poškodbe ležajev med premiki.

Poseben poudarek smo namenili tudi standardom delovnega okolja. Prostor za pregled ležajev je zasnovan v skladu z zahtevami po ustrezni osvetlitvi, ki znaša med 750 in 1000 lux, kar zagotavlja optimalne pogoje za natančen pregled in oceno ležajev. Prav tako smo poskrbeli za zaščito prostora pred vnosom nečistoč, kar je ključno za zagotavljanje visoke kakovosti obdelave in dolgoročne zanesljivosti komponent.

Izgradnja nove delavnice pomeni pomembno nadgradnjo naših tehnoloških in proizvodnih zmogljivosti. Z izboljšano logistiko smo ne samo povečali učinkovitost proizvodnje, temveč tudi zmanjšali možnost napak in



izboljšali končno kakovost sestavljenih kolesnih dvojic. Ta investicija potrjuje našo zavezanost k nenehnim izboljšavam in zagotavljanju visokih standardov na področju obnove železniških vozil.

V prihodnosti bomo nadaljevali z optimizacijo delovnih procesov ter uvajanjem sodobnih tehnoloških rešitev, ki bodo prispevale k še večji zanesljivosti in učinkovitosti naših storitev.



Izreži obrazec za malo izboljšavo (CEDEJČKA), ga izpolni in oddaj svojemu nadrejenemu. Vsaka koristna izboljšava je nagrajena.

IMAM IZBOLJŠAVO

Skupina:

Za:

Obstoječe stanje:

Izboljšava:

Datum:

Podpis:

Kurenti obiskali Ljubljano

Besedilo in fotografija: [Helena Hostnik Simončič](#)

V sredo, 19. 2. 2025, so nas tradicionalno obiskali kurenti. Preden so se odpravili na upravo Slovenskih železnic, so zimo odganjali že na sedežu SŽ – VIT v Mostah.

Svoj prihod so naznanili z glasnimi udarci biča in velikimi zvonci, kot se za kurente spodobi. Pred vhodom so jih sprejeli direktor SŽ – VIT Dušan Žičkar, pomočnik direktorja Vladimir

Bezjak in vodja Službe za vleko mag. Boštjan Miklavčič ter nekaj zaposlenih.

Kurenti so naredili obhod po delavnici in se odpravili še v sosednjo stavbo, tako da so s svojo energijo povezali vse zaposlene v Mostah. Njihovega obiska smo vsako leto veseli, saj se potem vedno kmalu začne pomlad.



Mojih 5 minut za izboljšave

1. Vzemite si pet minut časa na dan in zapišite problem, predlog za rešitev in izboljšavo na ta obrazec.
2. Na vsak obrazec napišite samo eno izboljšavo.
3. Prejemnik preveri ustreznost predloga v okolju, na katerega se predlog nanaša. Problem lahko rešimo s še boljšo in dopolnjeno idejo.
4. Vsak dober predlog moramo izvesti. Le taki predlogi koristijo podjetju in bodo zato tudi nagrajeni.

Št. predloga:

Odgovorni za uvedbo:

Rok za izvedbo::

Uvedeno dne::

Vodja::

Plačilo::



Izreži obrazec za malo izboljšavo (CEDEJČKA), ga izpolni in oddaj svojemu nadrejenemu. Vsaka koristna izboljšava je nagrajena.

TVD v pokoj pospremil dva sodelavca

Spoštovani **Petar Cvijanović**, med sodelavci in prijatelji bolj znan kot »Cvijo«, je svojo poklicno pot začel leta 1981, ko je uspešno zaključil izobraževanje na strojni tehniški šoli. Prve delovne izkušnje si je pridobil v gradbeništvu na Hrvaškem, a ga je življenjska pot kmalu pripeljala v železničarski poklic, kjer je našel svoje pravo poslanstvo.

Zaposlil se je kot preglednik vagonov pri Slovenskih železnicah, kjer je s svojo natančnostjo, tehničnim znanjem in izjemnim občutkom za podrobnosti kmalu pridobil spoštovanje sodelavcev in nadrejenih. Poklicno predanost je izkazoval skoraj štiri desetletja – kar 39 let – pri čemer je večkrat poudaril: »To je najboljša služba!«

Petar ni bil le mojster svojega poklica, temveč tudi srčen mentor. Z veseljem je delil svoje bogate izkušnje z mlajšimi kolegi, pri čemer je tudi sam stalno nadgrajeval svoje znanje. Bil je zgled točnosti, zanesljivosti in neomajne predanosti delu, kar ga je uvrstilo med

cenjene člane delovnega kolektiva.

Tudi v prostem času ostaja zvest svoji ustvarjalni in raziskovalni naravi – med njegovimi številnimi zanimanji izstopajo numizmatika, pohodništvo in ljubezen do popravil vseh vrst, kjer pogosto dokaže, da se skoraj vse da obnoviti, če le vložiš srce in voljo. **SREČNO in HVALA!**

Spoštovani **Vitomir Mikić**, med sodelavci in prijatelji bolj znan kot »Mika«, poslavljamo se od nekoga, ki je bil dolga leta nepogrešljiv del naše železniške družine. Mika, čas je, da zapustiš tire delovnega vsakdana in se odpraviš na novo življenjsko pot – v zaslužen upokojitev.

Ko pomislimo nate, se spomnimo tvoje predanosti, odgovornosti in tovarištva. Vedno si bil pripravljen priskočiti na pomoč, deliti svoje znanje in poskrbeti, da je vse teklo tako, kot mora, brez zamud in zanesljivo, kot pravi železničar.

Zadnja leta so minila kot hitri vlak – polna izzivov, naporov, a tudi nešteto lepih trenutkov. S tabo smo preživeli ogromno dni, mnoge izmene, številne jutranje kave in večerne zaključke. Tvoje izkušnje in modrosti so nam bile vsem v pomoč, tvoj humor pa je marsikdaj razvedril še tako naporno nočno izmeno.

Zdaj te čaka novo poglavje – več časa za tvojo družino, hobije, tvoje čebelice in na novo tudi kokoške. Upamo pa tudi, da si boš kljub vsemu vzel čas še za kakšno kavico z nami, ko boš v bližini. Upamo, da bo tvoje pokojninsko potovanje udobno, brez zastojev in zamud, s čim več postanki pri ljudeh in stvareh, ki te veselijo.

Dragi Mika, hvala za vse, kar si dal železnici in največ nam, »turi GOLDEN BOYSOV«, kakor si nas sam poimenoval. Želimo ti mirno in srečno vožnjo v prihodnost – brez rdečih signalov, samo s polno paro naprej! **SREČNO in HVALA**, tvoji GOLDEN BOYS!



Poškodbe pri delu 2024

Besedilo: [Aleš Kastelic](#)

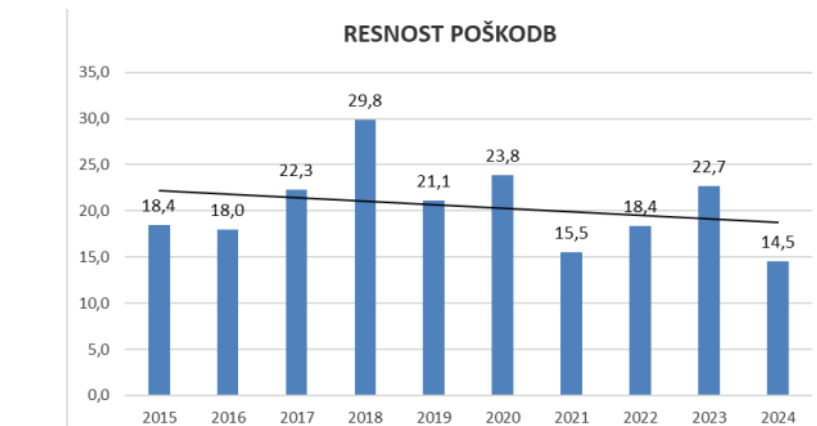
Za nami je leto 2024 in tudi na področju varnosti in zdravja pri delu se moramo ozreti nazaj, da pregledamo, koliko in kaj smo naredili, da zaposleni ne bi utrpeli poškodb in zdravstvenih okvar pri opravljanju svojega dela. Cilj vodstva družbe in cilj vseh zaposlenih je, da bi delo potekalo brez nezgod in zdravstvenih okvar, vendar si moramo priznati, da pri našem delu nekatera tveganja vendarle obstajajo.

V oceni tveganja so predpisani ukrepi za preprečevanje poškodb in te ukrepe aktivno izvajamo. Zelo visoka sredstva smo vložili v zagotavljanje osebne varovalne opreme. V usposabljanje za varno delo so bili vključeni 604 delavci, pregledali pa smo 848 strojev in razne delovne opreme. Opravljali smo notranje kontrole na delovnih mestih in opravili več preizkusov alkoholiziranosti. Služba za varnost in zdravje pri delu je aktivno sodelovala z vodstvom pri nakupih delovne opreme in pri nadzoru dokumentacije ipd. Poleg vseh teh aktivnosti smo pripravljali tudi dokumentacijo za inšpekcijske službe in za razne presojevalce, ki so obiskali družbo SŽ – VIT. V letu 2024 smo aktivno ocenjevali tveganja pri dvigovanju težkih bremen, kar bo podlaga za ukrepe v naslednjih letih in bo pripomogla k zmanjšanju mišično-kostnih obolenj.

Za leto 2024 smo si zastavili nekaj ciljev, in sicer, da število poškodb pri delu ne bo preseglo 50, in da odsotnosti zaradi poškodb pri delu ne bo preseglo 1.000 dni. Posledica vseh izvedenih ukrepov je, da smo cilje v celoti dosegli. V letu 2024 se je pri delu poškodovalo 43 zaposlenih, kar je 4 manj kot v letu 2023. Dosežen je bil tudi cilj glede odsotnosti, saj smo želeli, da odsotnost delavcev zaradi poškodb ne bi presegla 1.000 dni. V letu 2024 je bila skupna odsotnost 625 dni, kar je 441 dni manj kot v letu 2023.

Število poškodb v Sekciji za vzdrževanje je bilo 25, kar je 4 več kot v letu 2023. V Sekciji za vleko se je poškodovalo 14 delavcev kar je 7 manj kot v letu 2023, v Sekciji za TVD pa so se poškodovali 4 delavci, kar je eden manj kot v letu 2023.

Osem delavcev si je poškodovalo prste in dlan z zapestjem, enako število delavcev si je poškodovalo druge dele roke. Šest delavcev si je poškodovalo nogo, šest delavcev oko/obraz, štirje



glavo in trije gleženj. V Sekciji za vleko je bilo 7 delavcev odsotnih zaradi šoka. Najpogostejši vzrok za poškodbe je bila nepredvidnost delavcev, saj se jih je zaradi tega poškodovalo kar 17. Težjih in smrtnih poškodb v letu 2024 nismo zabeležili.

Devet poškodb je bilo lažjih, saj v treh primerih delavci niso bili odsotni z dela zaradi poškodbe, še šest delavcev pa je bilo odsotnih do tri delovne dni. Najdaljša odsotnost delavca zaradi poškodbe je bila 100 dni. Povprečno odsotnost delavcev prikazujemo z indeksom resnosti poškodb pri delu, ki nam pove, koliko so bili delavci povprečno odsotni zaradi poškodb. Štirje delavci so bili odsotni z dela več kot 30 dni, od tega 2 delavca več kot 50 dni. Od delavcev, ki so bili odsotni več kot 30 dni, so bili trije iz Sekcije za vzdrževanje in eden iz Sekcije za TVD.

V letu 2024 so bile najhujše poškodbe nog, zaradi katerih so bili delavci povprečno odsotni 22 dni/poškodbo. Roke, prste in dlani si je poškodovalo 16 delavcev, 14 iz Sekcije za vzdrževanje in dva iz Sekcije za vleko. Večina poškodb s tovrstnimi posledicami se je zgodila zaradi nepredvidnosti pri uporabi delovne opreme.

Spremljamo tudi število poškodb po lokacijah nastopa dela. Nobena lokacija ni posebej izstopala, nekoliko manj poškodb je bilo le v vseh sekcijah za

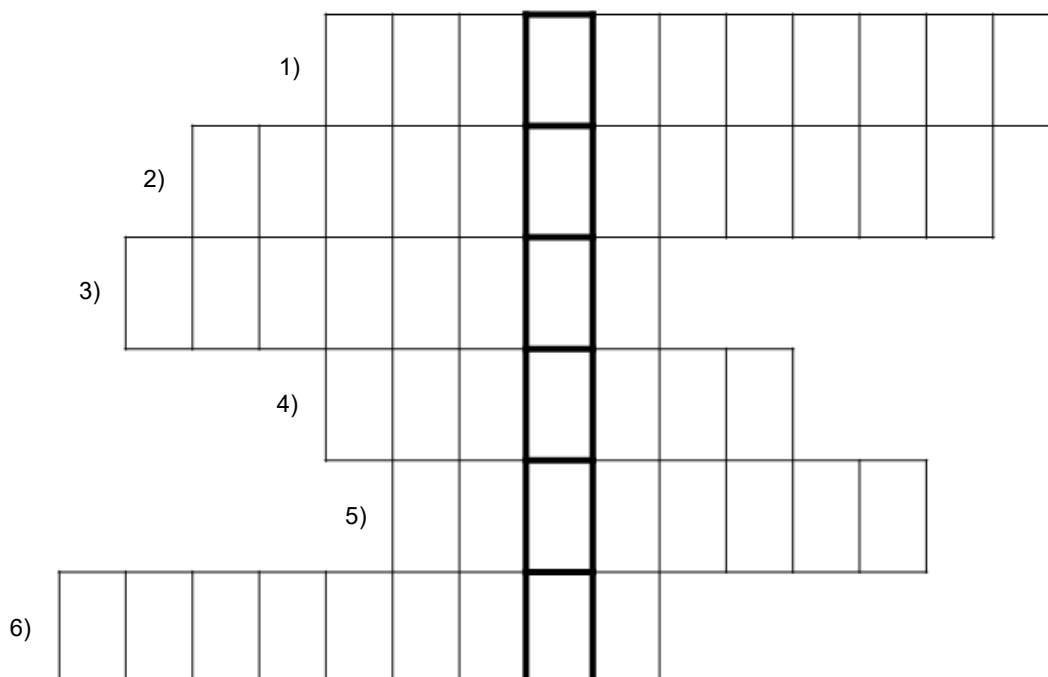
TVD in Sekciji za vleko Divača. V Sekciji za vzdrževanje pri prijavah poškodb niso izstopali na nobeni lokaciji. Edini kazalnik, ki izstopa, je odsotnost delavcev v Sekciji za vzdrževanje Ptuj, kjer je bila zabeležena odsotnost kar 177 dni.

Največ poškodb je bilo med delavci starimi med 51 in 60 let, saj je tudi največji delež zaposlenih v tej starostni skupini.

Največ poškodb v letu 2024 je bilo v mesecu juliju, in sicer 11, najmanj pa meseca marca, ko se je poškodoval en delavec. Največja verjetnost za poškodbe je bila v petek ob 11. uri, najmanjša pa ob sredah.

Moramo se zavedati, da smo vsi zaposleni dolžni skrbeti za varnost in zdravje na delovnem mestu. Vsak je sam najbolj odgovoren za svojo varnost, saj se nam v primeru poškodbe ali zdravstvene okvare kvaliteta življenja bistveno poslabša. Dolžnost vseh zaposlenih je, da izbiramo najvarnejše delovne postopke, da izbiramo ustrezno orodje, da upoštevamo navodila za varno delo, in da se udeležujemo izobraževanj s področja varnega dela. Le s skupnimi močmi bomo dosegli cilj, ki smo si ga zastavili v letu 2025, in sicer, da se bo poškodovalo manj kot 40 delavcev, katerih poškodbe bodo lažje in bodo odsotni manj kot 600 delovnih dni.

VITka križanka



- 1) Stisnjen
- 2) Ugotoviti pravilnost, ustreznost
- 3) Kakšen čistilnik imajo v Dobovi?
- 4) Stanje brez groženj
- 5) Povečanje gospodarskih koristi v obračunskem obdobju v obliki povečanj sredstev
- 6) Načrtovanje, organizacija in koordinacija premika/prevoza od začetne do ciljne točke

Pravilne rešitve skupaj z vašim imenom, priimkom in lokacijo posredujte najkasneje do 30. 05. 2025 po e-pošti na: helena.hostnik-simoncic@sz-vit.si ali pa jih pošljite po pošti na naslov SŽ – Vleka in tehnika, d.o.o., Zaloška cesta 217, 1000 Ljubljana s pripisom „za VITraž“.

Rešitev prejšnje VITke križanke je **PENINA**.

Med pravilnimi rešitvami bomo **2. junija 2025** izžrebali nagrajenca, ki prejme **praktično nagrado**.

UREDNIŠTVO

Vaše prispevke in predloge za interni informator VITraž sprejemamo po elektronski pošti. Na elektronski naslov nas obveščajte tudi o dogodkih v SŽ – VIT, da se jih bomo lahko udeležili in utrinke objavili v informatorju. Naslednja številka bo predvidoma izšla **junija**.

Za vas in z vašim sodelovanjem VITraž ustvarjamo v Službi za prodajo in marketing.

Kontaktne podatki:

E-naslov: helena.hostnik-simoncic@sz-vit.si

Telefon: 01 291 23 59

Uredništvo si pridržuje pravico do lektoriranja besedil in do tiskarskih napak.

Če želite VITraž prejemati po elektronski pošti, pošljite sporočilo na: helena.hostnik-simoncic@sz-vit.si

VITraž si lahko preberete tudi na naši spletni strani: www.sz-vit.si.

Koledar DOGODKOV 2025

v Železniškem muzeju Slovenskih železnic



18. 5. Mednarodni muzejski dan

4. 10. Mini olimpijada v Železniškem muzeju

7. 6. Z vlakom v prihodnost

15. 11. Na kosanjev piknik v Železniški muzej

21. 6. Poletna muzejska noč 2025

3. 12. Ta veseli dan kulture v
Železniškem muzeju

20. 9. Promet na železnicah in
cestah

6. 12. Praznična vrtna železnica



Za več informacij
obiščite spletno stran
www.zelezniskimuzej.si
ali skenirajte qr kodo.

